



**CONCRETOS
PILARES**





CONTENIDO

- 01** NUESTRA EMPRESA
- 02** UBICACIÓN DE PLANTAS
- 03** DOSIFICACIÓN Y CONTROL DE CALIDAD
- 04** MATERIAS PRIMAS
- 05** ALMACENAMIENTO DE MATERIALES
- 06** EQUIPO, TRANSPORTE Y ENTREGA
- 07** VISIÓN, MISIÓN Y POLÍTICA DE CALIDAD



CONCRETOS PILARES

Somos una empresa mexicana comprometida con la calidad y el servicio en la fabricación y suministro de concreto premezclado.

Garantizamos la satisfacción de nuestros clientes a través de un servicio de primera y productos de calidad certificada, contando con personal altamente calificado y tecnología de última generación en cada una de nuestras plantas.

Nuestra experiencia y calidad nos permiten participar en proyectos de gran envergadura como el *Nuevo Aeropuerto Internacional de la Ciudad de México (NAICM)*; quedando claro nuestro liderazgo en el sector.

Actualmente, tenemos presencia en la Zona Metropolitana del Valle de México y los estados de San Luis Potosí y Guerrero.

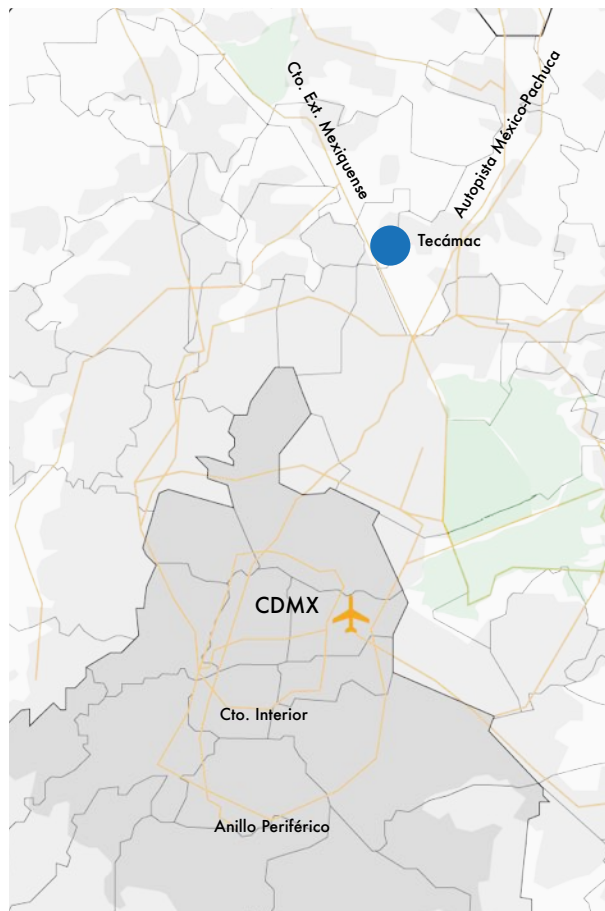
La *calidad, servicio y tiempo de respuesta* nos convierten en los mejores aliados de nuestros clientes.

A. TECÁMAC

Ubicada a 2.5 km del Circuito Exterior Mexiquense, en el municipio de Santa María Tonanitla, se encuentra esta planta cuya superficie sobrepasa los 10,000 metros cuadrados de extensión.

Nuestra estratégica ubicación nos posiciona como uno de los principales proveedores de concreto de las obras de urbanización pública e iniciativa privada en el nororiente de la Zona Metropolitana del Valle de México.

A menos de un año de operación, la planta de Tecámac abastece más de 450 m³ de concreto por día y se prevé el incremento de esta producción conforme avancen las obras del *Nuevo Aeropuerto Internacional de la Ciudad de México (NAICM)*.



B. SAN LUIS POTOSÍ

Como un nuevo pilar en el desarrollo de San Luis Potosí, se levanta nuestra primera planta en el noreste del país. Localizada al sur de la capital y a menos de 30 minutos del Centro Histórico, sobre la carretera San Luis Potosí - Santiago de Querétaro.

Esta planta se ubica frente al Parque Industrial Logistik, la zona industrial de mayor crecimiento y desarrollo de la región y actualmente trabaja en colaboración con compañías internacionales de Alemania, Holanda y España.

Tan sólo en los primeros 3 meses de funcionamiento, la planta de San Luis Potosí ha duplicado su volumen de producción debido a la gran demanda generada a partir de los nuevos proyectos de inversión en el sector automotriz, obras de infraestructura y vías de comunicación.



C. ACAPULCO

Con la apertura de esta planta, nos sumamos al proyecto de regeneración de Acapulco, Guerrero.

Ubicada estratégicamente a tan sólo 10 km. de la zona de crecimiento, conocida como Punta Diamante, nuestra planta cuenta con unidades revolventoras de última generación y tiene la capacidad de suministrar 80 m³ por hora, lo que nos convierte en excelentes aliados en los proyectos de gran infraestructura.





DOSIFICACIÓN Y CONTROL DE CALIDAD

En Concretos Pilares S.A. de C.V. somos un Laboratorio de Ensayo acreditado bajo la norma NMX-EC-17025-IMNC-2018 ISO/IEC 17025:2017 por la Entidad Mexicana de Acreditación, A.C. contamos con la certeza de que ofrecemos un servicio de excelente calidad con nuestros métodos acreditados bajo las

Método de Referencia: NMX-C-083-ONNCCE-2014.

Prueba: Industria de la Construcción – Concreto – Determinación de la Resistencia a la Compresión de Especímenes.

Método de Referencia: NMX-C-109-ONNCCE- 2013

Prueba: Industria de la Construcción – Concreto Hidráulico – Determinación del Cabeceo de Especímenes.

Método de Referencia: NMX-C-156-ONNCCE-2010

Prueba: Industria de la Construcción – Concreto Hidráulico – Determinación del Revenimiento en el Concreto Fresco.

Método de Referencia: NMX-C-159-ONNCCE-2016

Prueba: Industria de la Construcción – Concreto – Elaboración y Curado de Especímenes de Ensayo.

Método de Referencia: NMX-C-161-ONNCCE-2013

Prueba: Industria de la Construcción - Concreto Fresco – Muestreo. Sólo Muestreo de Olla de Camión Mezclador o Agitador y Mezcladoras Estacionarias.

Método de Referencia: NMX-C-162-ONNCCE-2014

Prueba: Industria de la Construcción – Concreto Hidráulico – Determinación de la Masa Unitaria, Cálculo del Rendimiento y Contenido de Aire del Concreto Fresco por el Método Gravimétrico. Aplicado para Masa Unitaria y Cálculo del Rendimiento.



**MATERIALES**

Se identifican de manera clara cada uno de los materiales requeridos para la fabricación del concreto.

Posteriormente, se realiza la inspección de cada uno de los componentes al ingresar a la planta y nos aseguramos de que las materias primas cumplan con lo que ha sido especificado tanto por la normativa vigente, como por nuestro cliente. De esta manera aseguramos que no se haya incurrido en contaminación durante el transporte y las maniobras de carga y descarga.

TRABAJABILIDAD

Para medir la manejabilidad del concreto durante la producción, primero se determina el método de prueba a utilizar.

Para hormigones de alta trabajabilidad se utiliza la prueba de mesa de flujo y personal calificado inspecciona visualmente la consistencia de cada tanda.

Finalmente, durante la operación de descarga se mide el revenimiento del concreto por medio del método normalizado.

DENSIDAD

Se comprueba la densidad del concreto en estado fresco en la etapa de producción. Se prueban todas las propiedades de las mezclas mientras se encuentra en etapa de endurecimiento, así como ya endurecido.

ESFUERZO DE COMPRESIÓN

Todos los concretos suministrados cumplen con el esfuerzo de compresión garantizado a los 28 días de edad, según se requiera.

DESARROLLO DE LAS PROPIEDADES

Se documenta el desarrollo de las propiedades de los esfuerzos de compresión y tensión.



MATERIAS PRIMAS

CEMENTO

NMX-C-414. Industria de la construcción. Cementantes hidráulicos. Especificaciones y métodos de ensayo.

Nuestro cemento es confiable, de alta resistencia y de gran versatilidad para ofrecer soluciones convencionales y especiales.

AGREGADOS

NMX-C-411. Industria de la construcción. Calidad de agregados pétreos para concreto hidráulico.

Los agregados utilizados en la elaboración de nuestro concreto son limpios, durables, químicamente inertes e impermeables; de igual forma, están libres de partículas de limo o arcilla.

AGUA

NMX-C-122. Industria de la construcción. Agua para concreto.

El agua añadida a nuestros productos está libre de sólidos en suspensión, antes de emplearla verificamos su calidad mediante pruebas realizadas por un laboratorio avalado por la Entidad Mexicana de Acreditación (EMA).

ADITIVOS

NMX-C-255. Industria de la construcción. Aditivos químicos para concreto.

Empleamos aditivos reductores de agua de medio y alto rango, así como otros especiales, dependiendo de las necesidades del proyecto. Disponemos de contenedores adecuados para almacenar los aditivos de manera que los recipientes no están expuestos a la acción directa de los rayos solares y se encuentran perfectamente etiquetados para evitar confusiones en su utilización.



ALMACENAMIENTO DE MATERIALES

Cada uno de los materiales necesarios para la fabricación del concreto son almacenados de forma independiente y obedeciendo a la naturaleza de los mismos.

Los depósitos y pilas están perfectamente identificados y los materiales en polvo (cimento y aditivos) son resguardados en depósitos cerrados y secos.

Los aditivos se separan según su aplicación y características químicas, identificados de manera precisa y tomando las previsiones necesarias para que no existan confusiones, mezclas o derrames; de la misma forma, se controla el tiempo de vida de cada uno para garantizar su efectividad. Aquellos que vengan disueltos en agua se conservan en depósitos cerrados.

Los agregados finos y gruesos son encasillados en depósitos delimitados y se mantienen estrictos procesos de control para evitar que se mezclen.

EQUIPO

Contamos con unidades revoledoras con capacidad de transporte de hasta 8 m³ y equipo de bombeo suficientes para garantizar el suministro del concreto solicitado.

El Sistema de Aseguramiento de Calidad garantiza que los procedimientos de conservación y limpieza se realizan con productos que no dañan la composición de los productos transportados.

TRANSPORTE

Optimizamos el tiempo de traslado del concreto para garantizar que el producto llegará en condiciones adecuadas para su perfecta manipulación en el sitio de colado.

Nuestro equipo permite que no haya desperdicio en este proceso.

ENTREGA

Nuestro Sistema de Aseguramiento de Calidad establece previo a la entrega, el tiempo de recorrido entre la planta y el sitio de descarga.

Cada flete está acompañado de la correspondiente nota de remisión de entrega.





VISIÓN

En cinco años, contaremos con una estructura organizacional consolidada. Para lograrlo, buscamos la certificación de nuestro sistema de gestión con base en los estándares internacionales ISO 9001-2015, ISO 45001-2018 e ISO 14001-2015.

Queremos mantener nuestro posicionamiento como una empresa competitiva, capaz de atender las necesidades del mercado. Nuestra labor prevalecerá sustentada en altos estándares de calidad, seguridad y salud en el trabajo, así como en el cumplimiento del marco regulatorio en materia ambiental.

Además, queremos ser reconocidos por la innovación continua de nuestros productos y servicios. A largo plazo, creemos que nuestro compromiso nos permitirá crecer e incrementar nuestras ventas. Para ello, conformamos un equipo de trabajo capacitado, profesional y comprometido.

MISIÓN

Somos una empresa competitiva en constante crecimiento que nos dedicamos a generar y fortalecer alianzas estratégicas con los clientes. De esta forma, damos soluciones en materia de fabricación y suministro de concreto premezclado. Al contar con personal capacitado para innovar en los productos y servicios, garantizamos la calidad de los proyectos del cliente.

POLÍTICA DE CALIDAD

La Alta Dirección se compromete a mantener una empresa competitiva y en constante crecimiento que fabrique y suministre concreto premezclado conforme al Sistema de Gestión de Calidad ISO 9001:2015, contribuyendo así al desarrollo de la organización y la mejora continua para la satisfacción del cliente.

Esta política es un marco de referencia para el establecimiento y seguimiento de los objetivos de calidad.



Certificación ante la
Entidad Mexicana de
Acreditación (EMA)
Acreditación: C-0891-164/17
Fecha: 2017/11/16



CONCRETOS PILARES



CONCRETOS PILARES
SA DE CV

Oficinas CDMX
José María Ibararán 84,
San José Insurgente, 03900

T. 55 2065 0911
55 5661 6749

Oficinas Estado de México
Santa María 11, Pílares,
Metepec, 52179

T. 72 2199 0747
72 2211 5798

info@concretospilares.com
www.concretospilares.com

Oficinas Bajío
Calle Emiliano Zapata S/N
Carretera 57, Ejido la Pila,
San Luis Potosí

T. 800 711 4097

Oficinas Guerrero
Boulevard Lázaro Cardenas
Km2+500 Poblado la
Sabana, Acapulco, 39903

T. 800 711 4097

